



МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за избор с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г. по АДПБФП № BG16RFPR001-1.004-0053-C01 „Подкрепа за семейно предприятие "ФОРМАПРО"ООД“ с финансовата подкрепа на програма „Конкурентност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Предмет на процедурата: **“Доставка и монтаж на автоматичен пробивен център за подобряване на производствения капацитет на "ФормаПро"ООД, гр. Хасково”**

В провежданата процедура за изпълнител се определя кандидатът, предложил икономически най-изгодната оферта при критерий за възлагане **„Оптимално съотношение качество/цена“**.

При определяне на изпълнител чрез критерии **„Оптимално съотношение качество/цена“** класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки бенефициент има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и чл. 4 от ПМС № 4/11.01.2024 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2.Условия на гаранционен сервиз – П 2	30 % (0,30)	100	Т г.с.

„Този документ е създаден по Договор № BG16RFPR001-1.004-0053-C01 на “ФОРМАПРО” ООД с финансовата подкрепа на програма „Конкурентност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФОРМАПРО“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия

3. Допълнителни характеристики - П 3	технически	40 % (0,40)	100	Т д.т.х.
--------------------------------------	------------	-------------	-----	----------

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “ Условия на гаранционен сервиз ”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционна поддръжка и сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател П 2

Срок на гаранционна поддръжка и сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Гаранционна поддръжка	От 25 месеца до 36 месеца вкл.	50 точки (цифров израз)
	От 12 месеца до 24 месеца вкл.	30 точки (цифров израз)

2. Време за реакция при повреда*	До 4 час вкл.	50 точки (цифров израз)
	От 5 до 8 часа вкл.	30 точки (цифров израз)
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционна поддръжка и сервиз” – Т.г.п.с.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Предложен срок на гаранция по-кратък от 12/дванадесет/ календарни месеца и по-дълъг от 36 /тридесет и шест месеца/ ще се смята за нереалистичен. Предложения със срок на гаранция извън посочените граници, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани

Предложено време за реакция при повреда по-дълго от 8 часа ще се смята за неприемливо. Предложения с време на реакция извън посочените граници, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{г.с.} \times 0,30, \text{ където :}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 - Допълнителни технически характеристики, с максимален брой точки - 100 и относително тегло – 0,40.

Точките по показателя Тд.т.х. за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица 3.

Таблица № 3

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Възможност за обработка на детайла от всички страни	Не	0 точки
	Да	40 точка
Възможност за разпробиване на два детайла едновременно	Не	0 точки
	Да	40 точка
Наличие на магазин за автоматична смяна на инструмента	Не	0 точки
	Да	20 точка
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т д.х.с.		100 точки

Участникът получава точки по конкретния параметър само в случаите, когато го покрива. В случаите, когато кандидатът не отговаря на даден параметър, той получава 0 точки за него.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителни технически характеристики.

Точките по **Показател 3** за всяка една оферта се изчисляват, като сумата от точките посочени в таблица № 3.

Точките по **Показател 3** показател на п- я участник се получават по следната формула:

П 3 = Т д.т.х. х 0,40 , където :

- „0,40 е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$\mathbf{КО = П\ 1 + П\ 2 + П\ 3}$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.